



TIG | GTAW

Maxstar 400/800直流脉冲TIG焊机 Dynasty 400/800交直流脉冲TIG焊机

详见DC/24.5 和AD/5.5



交流波形

- 优化方波
- 柔性方波
- Sine波形
- 三角波形

推荐重工业使用

工艺

- TIG (GTAW)
- Pulsed TIG (GTAW-P)
- Air carbon arc (CAC-A)
- Stick (SMAW)

焊机主要由以下部分组成 (单独购买)

- 焊接电源Maxstar400/800或Dynasty400/800
- 冷却水箱Coolmate3.5 (冷却液需另外购买)
- 氩弧焊枪及开关

型号		输入电源	焊接电流范围 (A)	额定输出 60% 占载率	额定输出时输入电流, 50/60 Hz 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V	功率 KVA KW	最大 开路电压	外型尺寸 长×宽×高: (mm)	净重
DC Maxstar	Maxstar 400	3-相	3-400	300 A / 32 V,	33 30 17 15 12	12.0 11.5	75 VDC	559×349×629	61 kg
		1-相	3-400	225 A / 29 V,	41 37 - 19 15	8.6 8.2			
	Maxstar 800	3-相	5-800	600 A at 44 V,	89 80 46 40 32	32 31	75 VDC	559×349×876	90 kg
AC/DC Dynasty	Dynasty 400	3-相	3-400	300 A / 32 V,	35 32 16 16 13	12.7 12.1	60 VDC	559×349×629	61 kg
		1-相	3-400	225 A / 29 V,	47 43 - 21 17	9.8 9.1			
	Dynasty 800	3-相	5-800	600 A / 44 V,	97 88 51 44 35	35 34	75 VDC	559×349×876	90 kg